

PREFABRYKATY BETONOWE

DLA INFRASTRUKTURY DROGOWEJ
I KANALIZACYJNEJ



KATALOG PRODUKTÓW





WWW.BAZALT.PL





Przedsiębiorstwo Górnicz - Produkcyjne BAZALT S.A. w Wilkowie

Obecnie w naszej ofercie znajdują się:

- kruszywa bazaltowe i granodiorytowe
- rury betonowe i żelbetowe
- prefabrykaty dla infrastruktury energetycznej
- system ścian i płyt peronowych
- zbiorniki retencyjne
- przepusty skrzynkowe
- ściany oporowe w kształcie litery T i L
- bentonit



Przedsiębiorstwo Górniczo-Produkcyjne „BAZALT” S.A. w Wilkowie istnieje od 1985 roku. Zajmujemy się produkcją kruszyw oraz prefabrykatów betonowych dla potrzeb budownictwa w Polsce. Przez lata współpracy z naszymi klientami wyrobiliśmy sobie markę partnera solidnego i godnego zaufania.

W trosce o naszych klientów, pracowników i środowisko naturalne wdrożyliśmy i certyfikowaliśmy Zintegrowany System

Zarządzania Jakością, Bezpieczeństwem i Higieną Pracy oraz Środowiskiem według norm ISO 9001:2008, ISO 14001:2004 i PN-N-18001:2004.

Systematycznie dopasowujemy naszą ofertę do potrzeb naszych klientów. Jest to możliwe dzięki współpracy z ośrodkami badawczymi i naukowymi, m.in.: Instytutem Badawczym Dróg i Mostów oraz Politechniką Wrocławską.





RURY BETONOWE I ŻELBETOWE

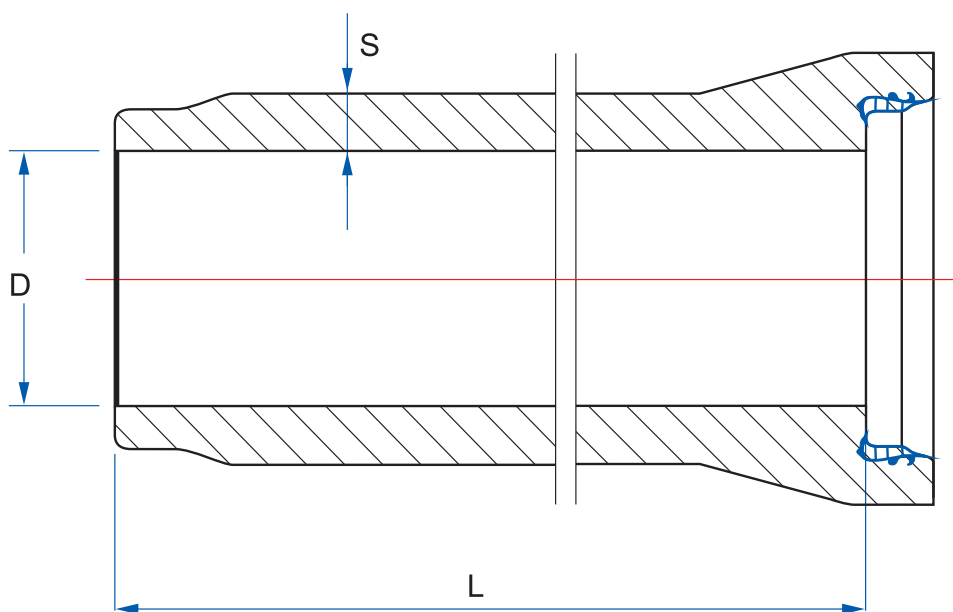
PGP BAZALT S.A. produkuje rury betonowe i żelbetowe w średnicach od DN 300 do DN 1200 mm na uszczelkę zintegrowaną i klinową zgodnie z obowiązującą normą PN-EN 1916:2005. Rury produkowane są w klasie betonu min. C45/55.

Dzięki zastosowaniu własnych kruszyw bazaltowych do produkcji, rury charakteryzują się bardzo dobrymi parametrami jakościowymi:

Klasa betonu	min. C45/55
Klasa ekspozycji	XC 4, XD 3, XS 3, XF 1, XA3, XM 3
Nasiąkliwość betonu	<4%
Zastosowane kruszywo	bazalt
Stopień wodoszczelności betonu	W10
Stopień mrozoodporności w wodzie	F150
Stopień mrozoodporności w roztworze NaCl	F50
Wodoszczelność	brak przecieku przy ciśnieniu wewnętrznym 50kPa (0,5 bar)
Ścieralność na tarczy Boehmego	≤ 6640mm ³ /mm ²

RURY BETONOWE I ŻELBETOWE Z USZCZELKĄ ZINTEGROWANĄ

WYMIARY OGÓLNE				CIĘŻAR	DOPUSZCZALNE OBCIĄŻENIE	
D	da	S	L	G	BETONOWA	ŻELBETOWA
mm	mm	mm	mm	kg/szt	kN/m	kN/m
300	440	70	3000	680	100	120
400	540	70	3000	870	80	115
500	650	75	3000	1200	65	100
600	760	80	3000	1500	70	105
700	880	90	3000	1900	70	100
800	1000	100	3000	2400	80	120
900	1120	110	3000	2900	70	120
1000	1240	120	3000	3650	65	150
1200	1480	140	3000	5200	-	180

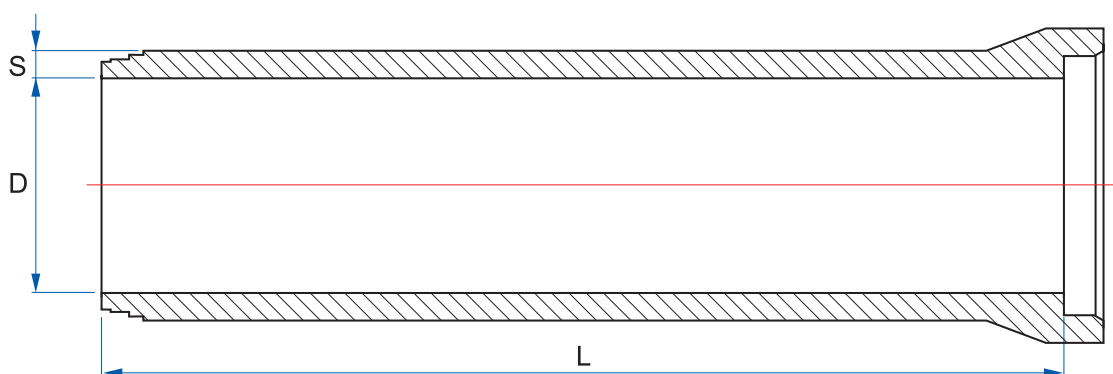


Rura z uszczelką zintegrowaną



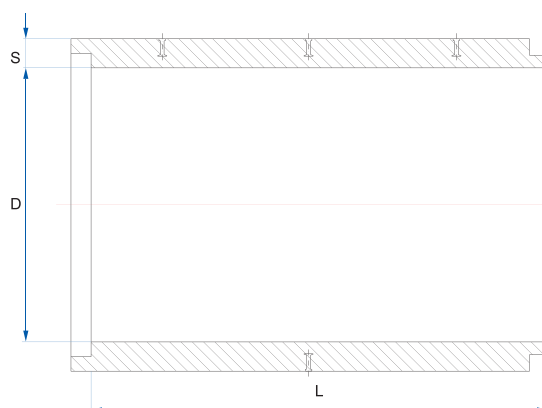
RURY Z USZCZELKĄ KLINOWĄ

WYMIARY OGÓLNE				CIĘŻAR	DOPUSZCZALNE OBCIĄŻENIE	
D	da	S	L	G	BETONOWA	ŻELBETOWA
mm	mm	mm	mm	kg/szt	kN/m	kN/m
300	440	70	3000	680	100	120
400	540	70	3000	870	80	115
500	650	75	3000	1200	65	100
600	760	80	3000	1500	70	105



Rura z uszczelką klinową

WYMIARY OGÓLNE				CIĘŻAR	DOPUSZCZALNE OBCIĄŻENIE
D	da	S	L	G	ŻELBETOWA
mm	mm	mm	mm	kg/szt	kN/m
1500	1820	160	2500	5213	200



Rura żelbetowa 1500

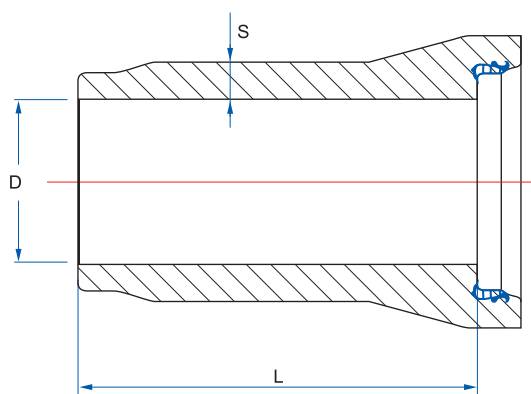


KRÓĆCE DOSTUDZIENNE

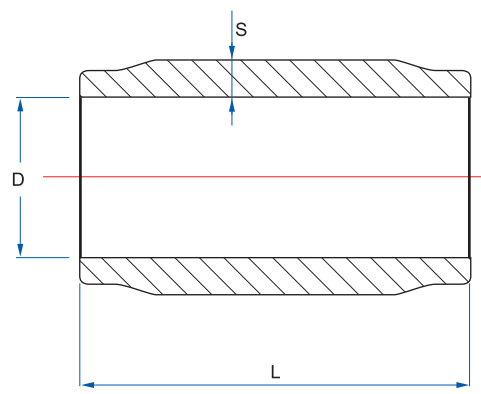
W naszej ofercie znajdziecie państwo króćce, czyli elementy umożliwiające montaż rurociągu ze studnią. Ich standardowa długość to 1 metr.

Na indywidualne zamówienie klienta jesteśmy w stanie wykonać elementy o długości od 0,7 m do 2,7 m, co zdecydowanie ułatwia montaż rur na budowie.

WYMIARY OGÓLNE			
D	da	S	L
mm	mm	mm	mm
300	440	70	1000
400	540	70	1000
500	650	75	1000
600	760	80	1000
700	880	90	1000
800	1000	100	1000
900	1120	110	1000
1000	1240	120	1000
1200	1480	140	1000



Króciec bosy koniec - kielich



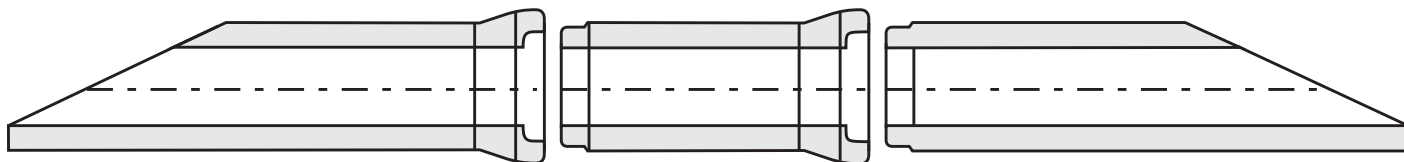
Króciec bosy koniec - bosy koniec



RURY SKARPOWE

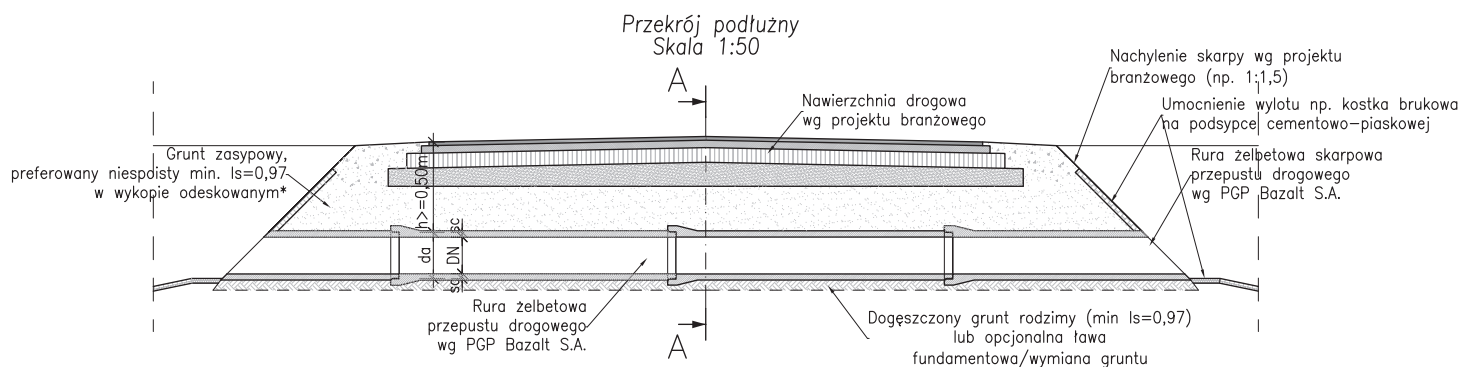
Nowoczesna infrastruktura techniczna naszego Zakładu umożliwia produkcję elementów niestandardowych. W naszej ofercie znajdują Państwo rury skarpowe służące do budowy zakończeń

przepustów. Mogą być one wykonane w różnym nachyleniu oraz długości, w zależności od potrzeb zamawiającego.



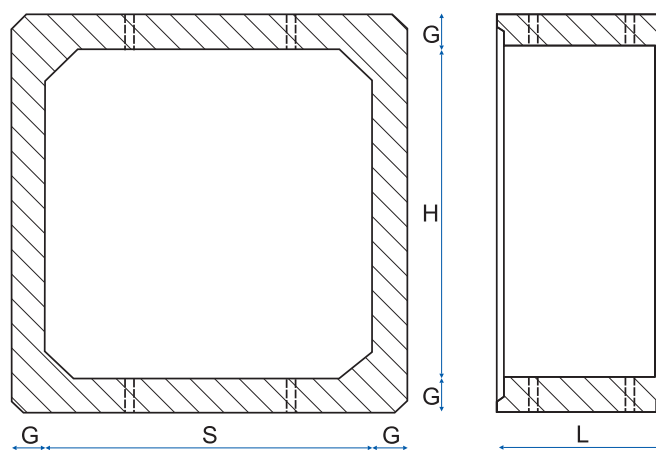
Rura skarpowa

Przykładowy szkic przepustu drogowego z prefabrykowanych rur żelbetowych na autostradach, drogach ekspresowych i głównych ruchu przyspieszonego



PRZEPUSTY SKRZYNKOWE

ASORTYMENT PRZEPUSTÓW (cm)			KLASA OBCIĄŻENIA	GRUBOŚĆ NADSYPKI ZIEMI (m)	GRUBOŚĆ ŚCIANKI (mm)	WAGA (kg)
S (szer.)	H (wys.)	L (dług.)			G	
150	150	99	A	do 5 m	180	3400
200	150	99	A	do 5 m	200	4400

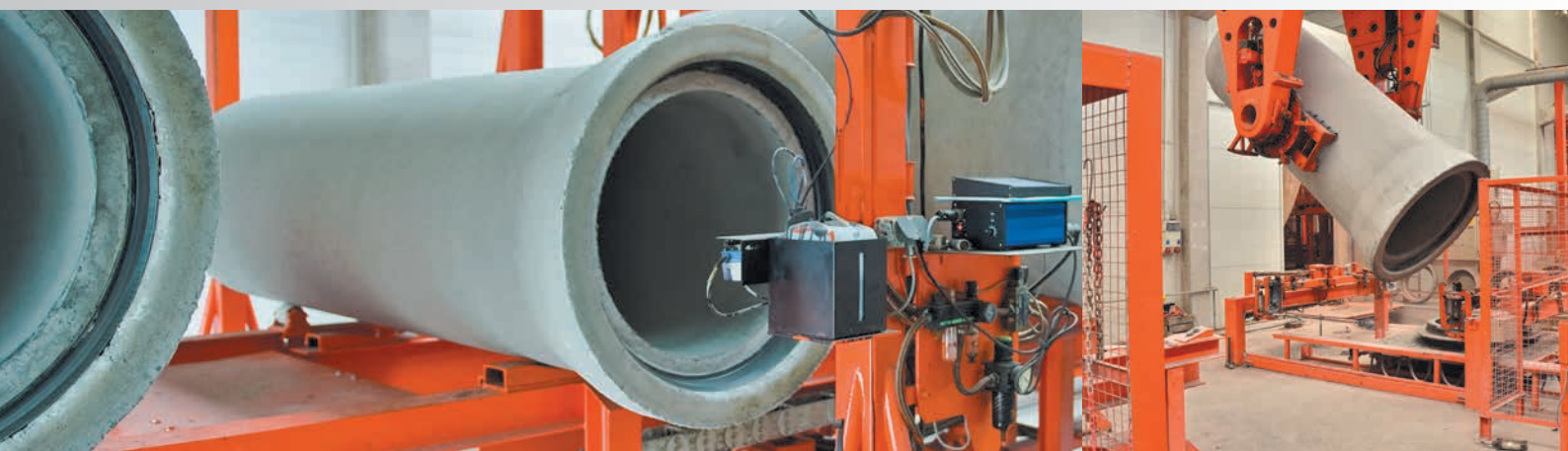


Przepusty skrzynkowe



JAKOŚĆ

W trosce o najwyższą jakość produkowanych przez nas wyrobów wdrożyliśmy nowoczesny system kontroli wyrobów gotowych. Każda wyprodukowana rura przechodzi przez linię technologiczną, która bada geometrię rury oraz jej szczelność, a następnie znakuje gotowy wyrób. Jest to jedyna tego typu linia funkcjonująca w Polsce.



WPUSTY ULICZNE

Firma PGP „Bazalt” S.A. w Wilkowie wykonuje monolityczne wpusty betonowe o średnicy DN 500, w skład których wchodzi:

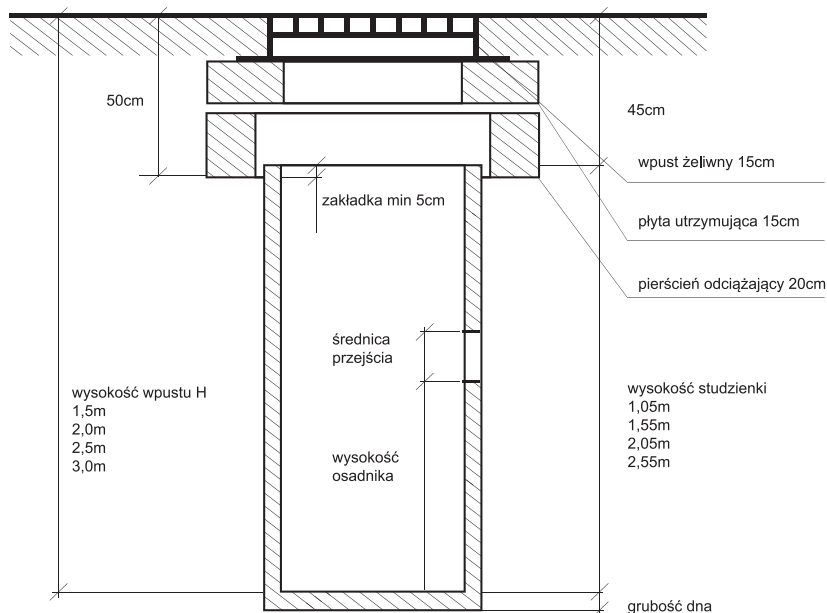
- Studzienka wpustowa niewłazowa DN 500
- Pierścień odciążający
- Płyta utrzymująca
- Przejście szczelne

Studzienki produkowane są o wysokościach standardowych jak i pod zamówienie, wg. projektu zamawiającego. Podobnie w studzienkach montowane są różnego typu przejścia szczelne i wykonywane są różnej głębokości osadniki. Zaletą monolitycznych wpustów betonowych jest brak konieczności sklejanie elementów oraz szybszy montaż. Najczęściej stosowane są na budowach gdzie znana jest ostateczna rzędna projektowana – niweleta.

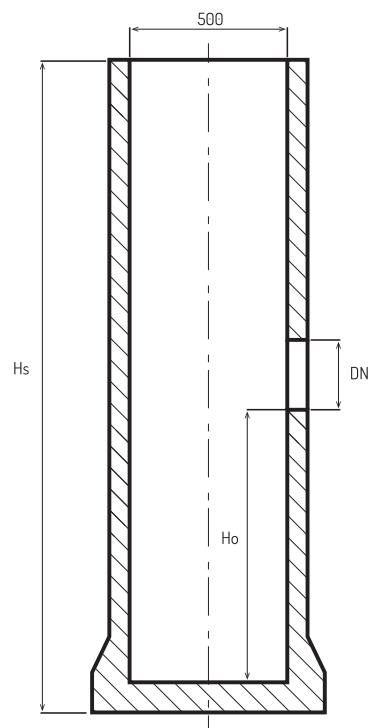
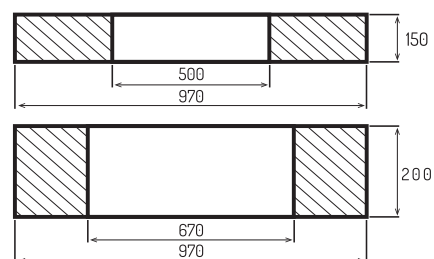
Płyta i pierścień mają za zadanie przenieść obciążenia samochodowe, odciążyć samą studzienkę a jednocześnie pomagają wyregulować ostateczną wysokość wpustu.



Monolityczny wpust betonowy DN 500



wysokość wpustu jest uzależniona od wysokości osadnika (50, 60, 80, 100 cm)



ZBIORNIKI RETENCYJNE

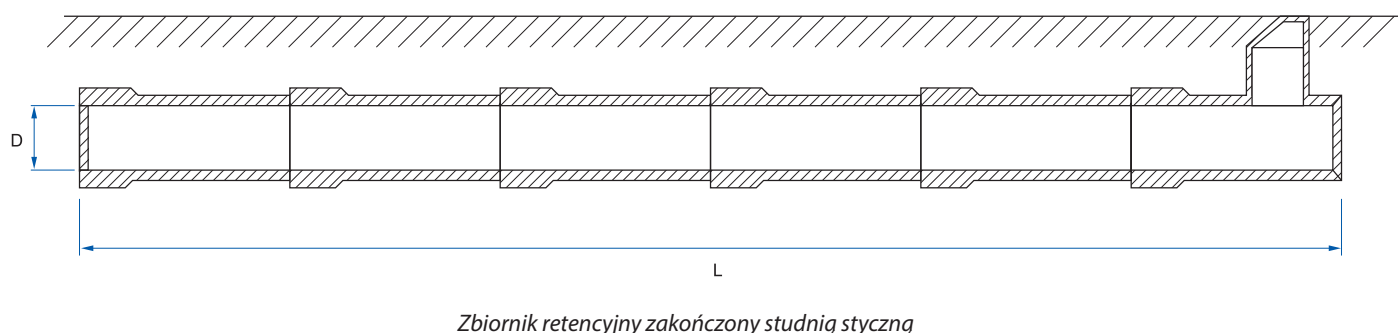
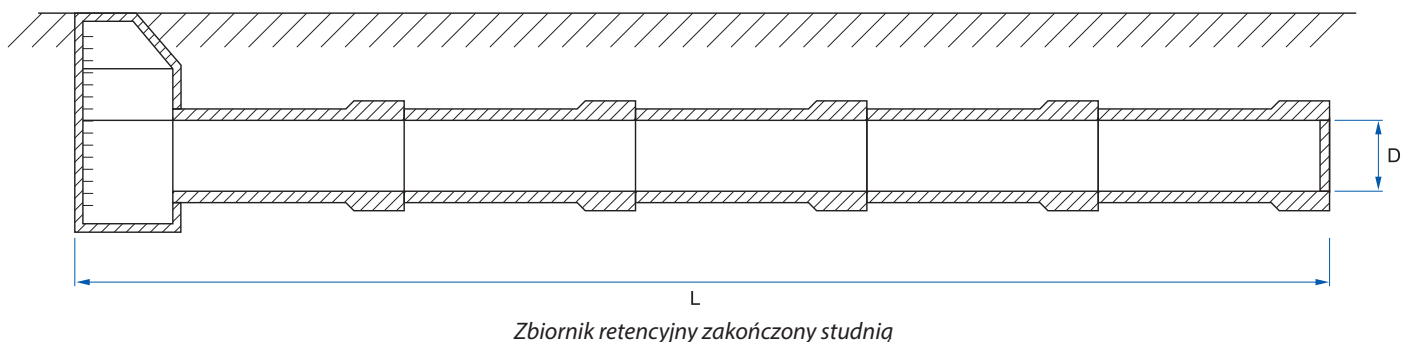
W naszej ofercie znajdują Państwo zbiorniki retencyjne składające się z prefabrykowanych elementów betonowych w średnicach DN 800 – DN 1200 mm. Dzięki zastosowaniu uszczelek gumowych oraz wysokich parametrów jakościowych prefabrykatów zapewniamy szczelność zbiorników.

Dostęp do zbiornika jest zapewniony przez studnię rewizyjną. W przypadku szeregowej budowy zbiorników zapewniamy możliwość ich połączenia. Łatwa zabudowa poszczególnych segmentów zbiornika sprawia, że koszty realizacji całości inwestycji są dużo mniejsze niż przy zastosowaniu alternatywnych rozwiązań.



Zalety stosowania zbiorników retencyjnych PGP BAZALT:

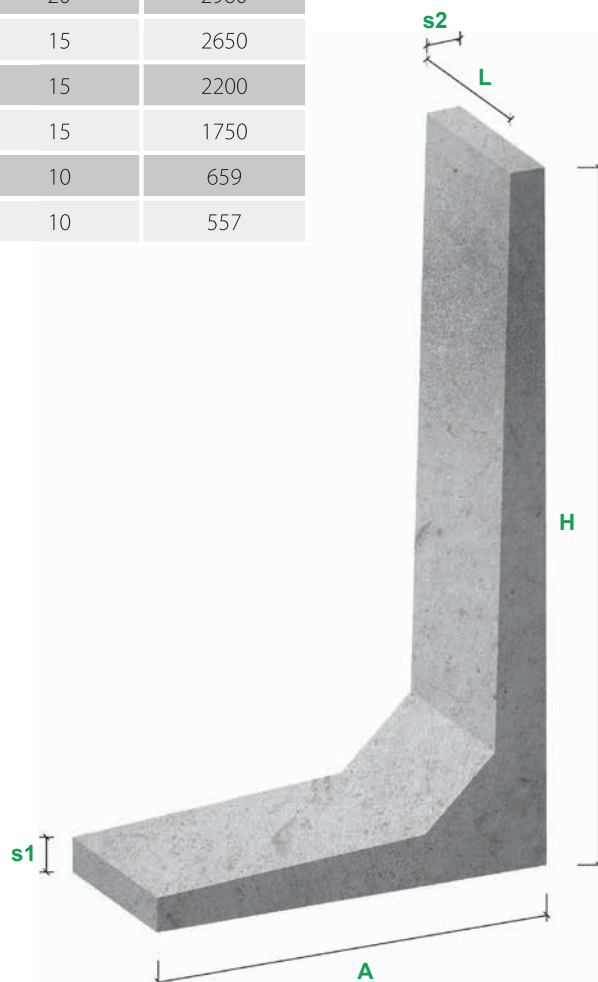
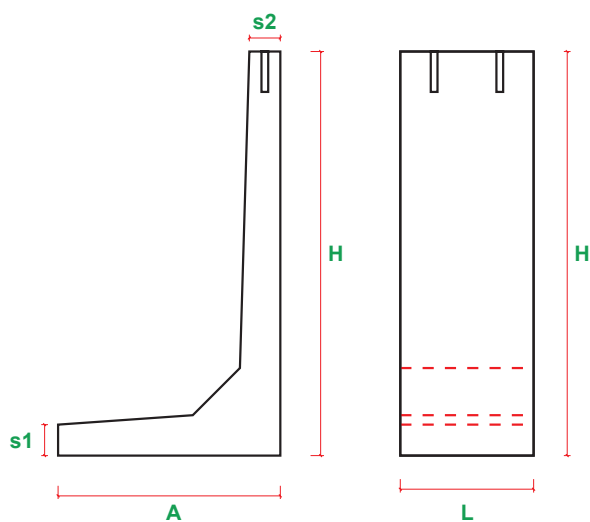
- Różne możliwości zakończeń
- Płytke posadowienie
- Łatwość i szybkość montażu
- Relatywnie niska waga elementów
- Szczelne połączenia
- Trwałość wykonania
- Brak konieczności dociążania
- Brak konieczności wykonywania całego wykopu
- Brak konieczności wykonywania ławy fundamentowej
- Możliwość posadowienia w gruncie rodzimym
- Modułowość łączenia pozwala na osiągnięcie wymaganej pojemności retencyjnej.



ELEMENTY OPOROWE

WYSOKOŚĆ	DŁUGOŚĆ STOPY	SZEROKOŚĆ	GRUBOŚĆ	GRUBOŚĆ	MASA OKOŁO [KG]
H	A	L	s1	s2	
400	220	100	20	20	3530
330	185	100	20	20	2960
300	165	100	15	15	2650
255	145	100	15	15	2200
200	115	100	15	15	1750
160	105	100	10	10	659
139	90	100	10	10	557

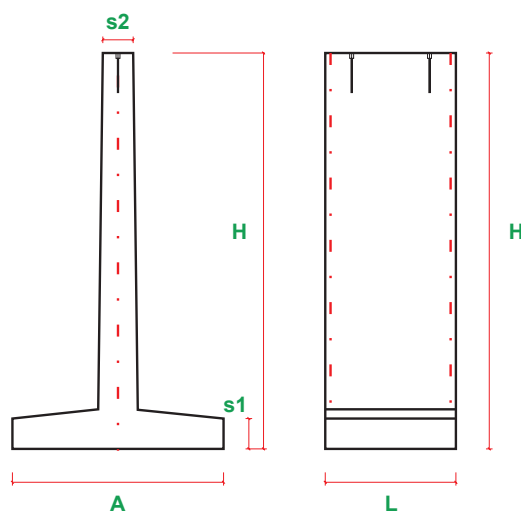
ŚCIANY OPOROWE TYP L



WYSOKOŚĆ	DŁUGOŚĆ STOPY	SZEROKOŚĆ	GRUBOŚĆ	GRUBOŚĆ	MASA OKOŁO [KG]
H	A	L	s1	s2	
400	225	100	20	20	3500
350	190	100	20	20	2850
300	170	100	15	15	2200



ŚCIANY OPOROWE TYP T



WYTYCZNE DOTYCZĄCE MONTAŻU

Rury powinny być przewożone w pozycji poziomej i ułożone na środku transportowym w sposób zabezpieczający przed przesunięciem. Montaż rur powinien odbywać się w odpowiednio przygotowanym, odwodnionym wykopie, na podsypce piaskowej, bezpośrednio na gruncie rodzimym lub fundamencie, w zależności od warunków wodno-gruntowych. Dokładne warunki montażu powinny być określone w projekcie budowlanym. Rury należy montować od wylotu kanału w górę (tj. od końca). Niedopuszczalne jest wzajemne klawiszowanie elementów. Podczas montażu rur należy dbać o to, aby kielich i bosi koniec były czyste. Należy zawsze posmarować na całym obwodzie uszczelkę oraz bosi kielich rury środkiem smarującym zmniejszającym tarcie uszczelki o beton. Środek smarujący nie może oddziaływać

agresywnie na materiał uszczelki. Zaleca się stosowanie środków dostarczanych przez PGP BAZALT S.A. w Wilkowie.

Rurę należy podwiesić w pozycji wbudowania (poziomej), bosi końcem lekko włożonym do kielicha poprzedzającej rury a kielichem lekko podniesionym do góry – należy uważać na łączone końce rur, aby nie uległy uszkodzeniu. Dzięki takiemu ustawieniu możliwe jest lekkie wahadłowe poruszanie rurą podczas dociskania. W celu łatwiejszego wzajemnego łączenia elementów zaleca się stosowanieciągów i wciągarek. Z uwagi na możliwość uszkodzenia rur należy zachować szczególną ostrożność podczas używania innego sprzętu. Siła dociskająca rury powinna wynosić co najmniej:

DN 300	15 kN
DN 400	20 kN
DN 500	25 kN
DN 600	30 kN
DN 700	60 kN
DN 800	70 kN
DN 900	80 kN
DN 1000	100 kN
DN 1200	110 kN

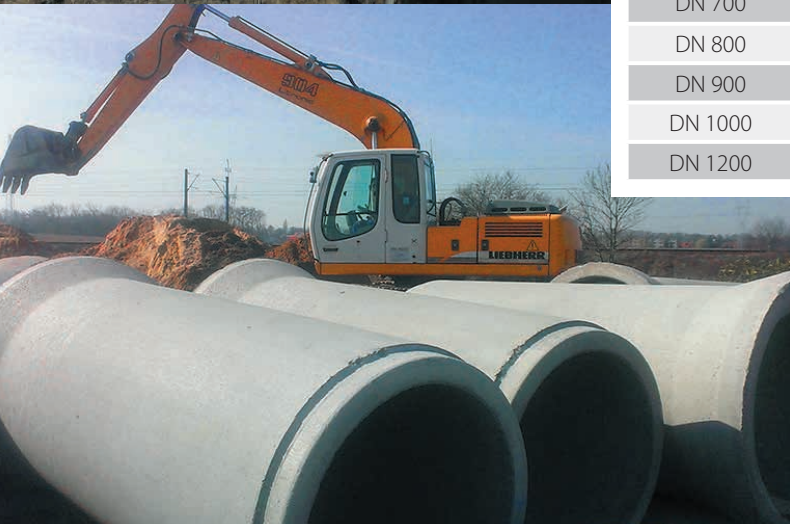
Montując rury należy ostrożnie i równomiernie ściągnąć je do siebie próbując utrzymać jednakową szerokość wewnętrznej szczeliny na całym obwodzie rury.

Szczelina pomiędzy połączonymi rurami powinna wynosić: dla rur o średnicy DN 300 – 12mm, dla DN 400-600 – 14 mm, dla DN 700-1200 – 18 mm, przy czym przy nierównomiernej szerokości szczeliny na obwodzie rury dopuszczalne są szczeliny do 24 mm. Należy zwrócić uwagę na równomierne dociskanie rur, w innym przypadku może to spowodować rozszczelnienie połączenia. Po

dociśnięciu rura może cofnąć się o kilka milimetrów z uwagi na sprężystość uszczelki.

W przypadku gdy rury nie dają się połączyć zgodnie z powyższymi wytycznymi, należy je rozłączyć, oczyścić i powtórzyć całą operację.

W przypadku obniżonych temperatur ze względu na zastosowane uszczelki zaleca się nie montować rur w sytuacji spadku temperatury poniżej -5°C.





BAZALT

PGP BAZALT SA w Wilkowie
59-500 Złotoryja, Skrytka pocztowa 34
tel. 76 87 84 266, fax 76 87 80 058

KRUSZYWA BAZALTOWE

Kruszywa bazaltowe, ze względu na bardzo dobre parametry jakościowe, znajdują szerokie zastosowanie w budownictwie. Charakteryzują się dużą odpornością na wietrzenie chemiczne i fizyczne, wytrzymałością na ściskanie i ścieralność.

Bazalt jest wykorzystywany do budowy dróg, od podbudów po warstwy wiążące i ścieralne. Ponadto, znajduje szerokie zastosowanie w budownictwie mostowym oraz do produkcji prefabrykatów. W naszej ofercie znajdują się także kruszywa dla kolejnictwa oraz budownictwa hydrotechnicznego.

Kopalnia Wilków – Regionalny Kierownik Sprzedaży
Maciej Kortus; tel. +48 728 938 865
e-mail: m.kortus@bazalt.pl

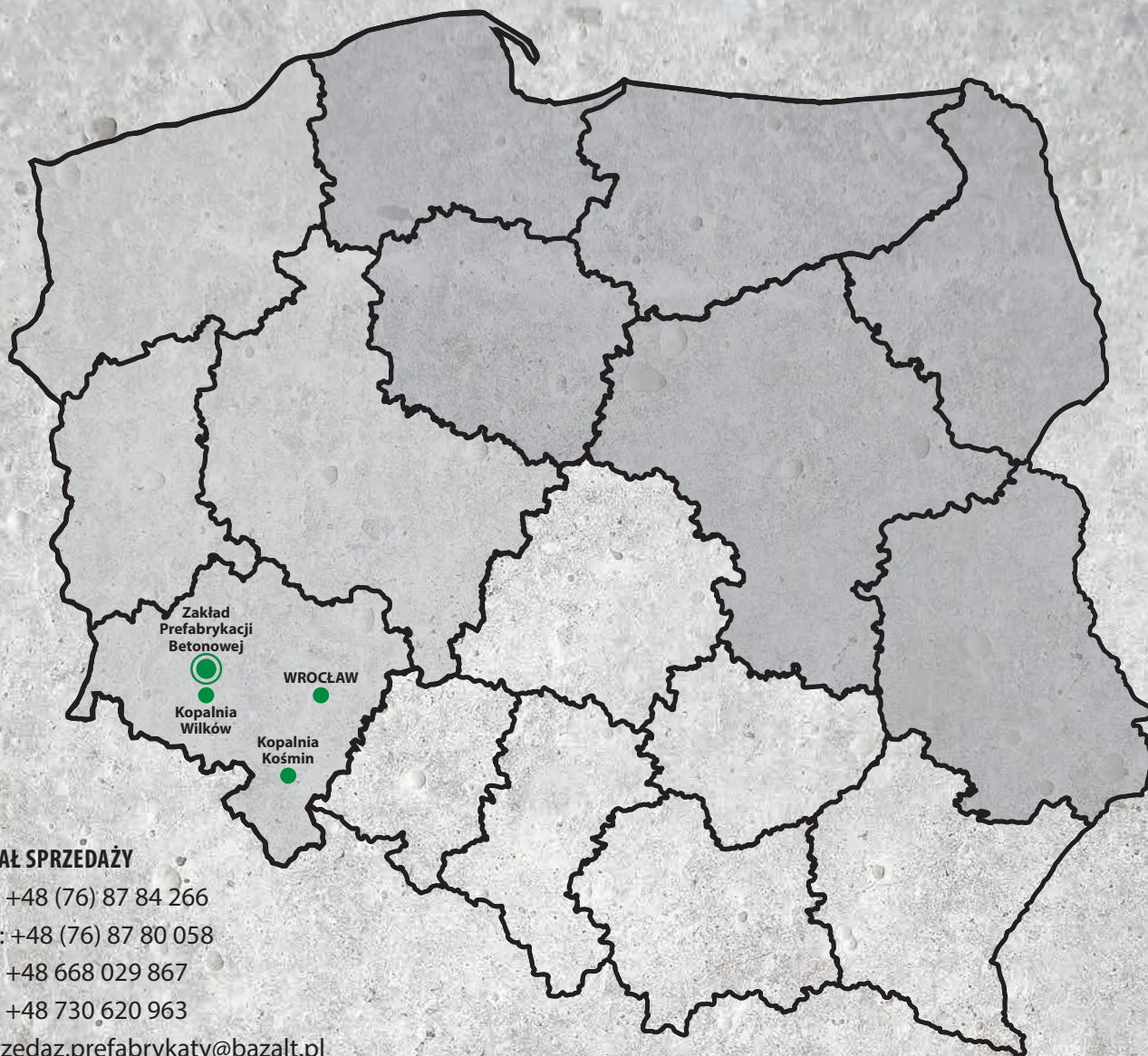
KRUSZYWA GRANODIORYTOWE

PGP BAZALT produkuje kruszywa granodiorytowe ze złoża Kośmin w okolicy Piławy Górnej. Znajdują one szerokie zastosowanie w budownictwie drogowym, kubaturowym i mostowym. Ponadto, złożo jest eksploatowane w kierunku uzyskania bloków skalnych dla przemysłu kamieniarskiego.

Kopalnia Kośmin – Regionalny Kierownik Sprzedaży
Piotr Popczak; tel. +48 604 064 932
e-mail: p.popczak@bazalt.pl



WWW.BAZALT.PL



DZIAŁ SPRZEDAŻY

tel. +48 (76) 87 84 266

fax: +48 (76) 87 80 058

tel. +48 668 029 867

tel. +48 730 620 963

sprzedaz.prefabrykaty@bazalt.pl

DYREKTOR DS. SPRZEDAŻY PREFABRYKATÓW (ZACHÓD)

Tomasz Małaczyński

tel. +48 606 913 254

t.malaczynski@bazalt.pl

REGIONALNY KIEROWNIK SPRZEDAŻY (POŁUDNIOWY - WSCHÓD)

Piotr Pędoła

tel. +48 784 641 086

p.pedola@bazalt.pl

REGIONALNY KIEROWNIK SPRZEDAŻY (PÓŁNOCNY - WSCHÓD)

Marcin Pieńkowski

tel. +48 536 441 679

m.pienkowski@bazalt.pl

KIEROWNIK DS. PROJEKTÓW

Tomasz Tyrajski

tel. +48 730 608 748

t.tyrajski@bazalt.pl

PGP BAZALT SA w Wilkowie

ul. Przemysłowa 6

59-500 Złotoryja



www.bazalt.pl